

600/800MPa 水电用钢板焊接工艺开发与焊接评定项目单一来源 采购邀请函

中国机械总院集团哈尔滨焊接研究所有限公司：

山东鲁冶项目管理有限公司受山东钢铁股份有限公司的委托，对 600/800MPa 水电用钢板焊接工艺开发与焊接评定项目按照单一来源采购方式进行采购，现邀请贵公司参加单一来源采购协商。

1、项目采购编号：LYZB202512031L。

2、项目名称：600/800MPa 水电用钢板焊接工艺开发与焊接评定。

3、项目内容及要求：

（一）项目内容

1. 600MPa 水电用钢板焊接工艺评定研究内容如下：

1.1 母材检验及气刨/气割适应性试验：

(1) 钢板母材检测：开展母材成分、焊接裂纹敏感性指数计算、非金属夹杂物的检测分析、拉伸、横纵向冲击（-40℃）、5%应变时效横向冲击（-20℃）、弯曲等力学性能试验。①母材成分分析、力学性能试验；②碳当量及焊接裂纹敏感指数计算分析；③母材非金属夹杂物检测分析。

(2) 气刨/气割适应性试验：掌握钢板气刨/气割适应性，为坡口加工、打磨提供支撑。

1.2 焊接性综合评价：通过 SH-CCT 曲线、铁研、插销等试验手段对冷裂纹敏感性综合评估，为焊材匹配、确定预热温度、选择焊接热输入提供数据支撑，形成焊接评定报告。具体研究包括：①SH-CCT 曲线测绘；②铁研试验；③刚性拘束裂纹试验；④插销试验。

1.3 焊接工艺评定：针对 600MPa 级水电钢板开展焊接工艺评定试验，出具焊接工艺评定报告。

2. 800MPa 水电用钢板焊接工艺开发与焊接评定研究内容如下：

2.1 母材检验及气刨/气割适应性试验：

(1) 钢板母材检测：开展母材成分、焊接裂纹敏感性指数计算、非金属夹杂物的检测分析、拉伸、横纵向冲击（-60℃）、5%应变时效横向冲击（-40℃）、弯曲等力学性能试验。①母材成分分析、力学性能试验；②碳当量及焊接裂纹敏感指数计算分析；③母材非金属夹杂物检测分析。

(2) 气刨/气割适应性试验：掌握钢板气刨/气割适应性，为坡口加工、打磨提供支撑。

2.2 焊接性综合评价：通过 SH-CCT 曲线、铁研、插销等试验手段对冷裂纹敏感性综合评估，为焊材匹配、确定预热温度、选择焊接热输入提供数据支撑，形成焊接评定报告。具体研究包括：①SH-CCT 曲线测绘；②铁研试验；③刚性拘束裂纹试验；④插销试验。

2.3 焊接工艺开发：通过开展各项评价试验确定 800MPa 级水电钢板成套焊接工艺，试验内

容如下：①不同热输入接头组织性能研究；②不同道间温度接头组织性能研究；③不同后热处理接头组织性能研究。

2.4 焊接工艺评定：针对 800MPa 级水电钢板开展焊接工艺评定试验，出具焊接工艺评定报告。

4、最高限价：156 万元整。

5、请于 2025 年 12 月 3 日至 2025 年 12 月 7 日(每日上午 09:00-11:30,下午 13:30-17:30),将附件 1 登记表(格式见公告附件)及附件 2 经办人的授权委托书、附件 3 协商确认函、购买标书付款凭证的电子版(PDF)扫描件发送至 sdlyzbd11@163.com 邮箱内，采购代理机构审核通过，向供应商提供本项目单一来源采购文件(电子版采购文件发送至登记表邮箱中，纸质版采购文件邮寄至登记表收件地址)。

6、单一来源采购文件售价：500.00 元，售出不退，标书费缴纳时间在 2025 年 12 月 3 日至 2025 年 12 月 7 日，本目标书费由供应商基本账户电汇或转账支付标书费(采购代理机构账户信息附后)。

7、提交响应文件的截止时间、递交地点、形式详见采购文件规定。

8、贵单位收到单一来源采购邀请函后，请于2025年12月7日17时前按照上述要求以书面形式递交采购代理机构予以确认，否则视为放弃参加单一来源采购。

9、联系方式：

采购人：山东钢铁股份有限公司

地 址：山东省济南市钢城区府前大街 99 号

联系人：王女士

电话：15066341706

采购代理机构：山东鲁冶项目管理有限公司

地 址：济南市钢城区昌盛路 22 号机关幼儿园东临

联系人：王老师、于老师

电 话：13287109190、18353197992

电子邮箱：sdlyzbd11@163.com

账户信息：

采购代理机构账户信息：

账户名称：山东鲁冶项目管理有限公司

开户行：农行济南文苑支行

账 号：15153201040003377

2025 年 12 月 3 日

附件 1:

供应商登记表

日 期			
项目名称			
项目编号			
报名标段			
供应商名称	(填写单位全称)(加盖公章)		
项目联系人		手 机	
联系电话		传 真	
邮 编		电子邮箱	
通讯地址			
收件地址	(请填写默认的收件地址)		
开票信息及 供应商账户信息	一般纳税人: ☐是 / ☐否; 标书费发票: 普票☐/专票☐; 服务费发票: 普票☐/专票☐; 单位名称: 大额行号: 税 号: 地 址: 电 话: 开 户 行: 账 号: 注: 此栏信息必须准确。参与响应, 本项目结束后, 此公司基本账户信息将作为默认的退款账户信息和开票信息(如中标)。		
递交的文件材料			
序号	材料名称	是否提交	备注
1	单位介绍信/授权委托书		
2			

注: 本表中的电子邮箱、地址、联系人、联系电话必须准确, 确保能及时接收到相关资料(含采购文件)和信息、快递等。

附件 2:

授权委托书

本人_____是_____公司法定代表人，现授权我单位（职务）____
（姓名）_____（身份证号）_____负责 600/800MPa 水电用钢板焊接工
艺开发与焊接评定项目的购买采购文件、协商事宜，为本项目的委托代理人，其所签
署的文件，我公司均予以承认。代理人无权转委托。

法定代表人（负责人）身份证复印件：

身份证复印件正反面

被委托人身份证复印件：

身份证复印件正反面

供应商名称（公章）：_____

授权人（签名或签章）：_____联系方式：_____

委托代理人（签名）：_____联系方式：_____

日期：_____年____月____日

附件 3:

单一来源协商确认函

致山东钢铁股份有限公司、山东鲁冶项目管理有限公司:

我单位接到贵方的单一来源采购邀请函,首先对贵单位邀请我公司参加
600/800MPa水电用钢板焊接工艺开发与焊接评定项目
采购活动表示感谢,经我方认真研究,决定(参加/不参加)600/800MPa水电用
钢板焊接工艺开发与焊接评定项目的单一来源采购报价协商活动。

特此确认。

供应商名称: _____ (盖章)

法定代表人或其委托代理人: _____ (签字)

日期: _____年____月____日